

# COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

VIA CESINE - ROCCADASPIDE (SA)

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2017 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
NOME <b>ENZO</b>	COGNOME <b>MARRA</b>

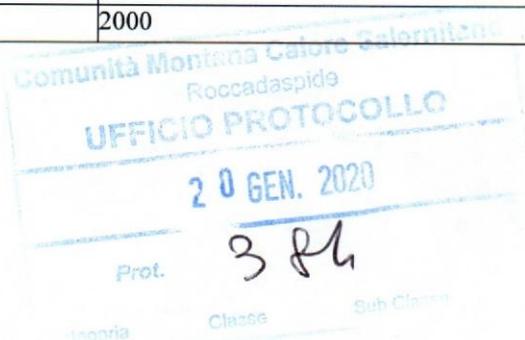
Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
	Proprietà	Terreno	100%	ITALIA
	Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
	Multipla 1.9 MJT	120	2010
	PUNTO JTD	80	2000



# COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

VIA CESINE - ROCCADASPIDE (SA)

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica
	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX
	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

01-07-2017

Firma del dichiarante



Si allega copia documento di identità